

Luftbehandlingsaggregat

VEX1015RSR

VEX1015RSR

Ny kompakt serie med roterande värmeväxlare i horisontellt utförande. Med totalt 11 aggregatstorlekar för luftmängder upp till 8500 m³/h samt ett brett tillbehörsprogram, då hittar du enkelt en VEX1000 som passar exakt för ditt behov.



VIKTIGASTE PRODUKTEGENSKAPER

- Kompakt design - Hög prestanda med minsta möjliga platsbehov
- Alla moduler upp till 6800 m³/h går in genom en standarddörr.
- Urtagbara funktioner och integrerade batterier gör installation, underhåll och rengöring enkelt.

FÖRESKRIFTER OCH ÖVERENSSTÄMMELSE

Eurovent-certifiering N° : 16.01.020

Funktionsprincip

VEX1000 för in frisk, filterad luft i byggnaden och återvinner värmen ur frånluften med hjälp av den högeffektiva värmeväxlaren. Den inkommande luften kan värmas och/eller kylas med hjälp av ett komplett utbud av integrerade kyl- och värmebatterier.

VEX1000 är en kompakt enhet designad för att leverera högsta möjliga luftkapacitet med minsta möjliga platsbehov.

VEX1000 RS kan utrustas med automatisk läckagekontroll, ALC, som eliminerar överföring av partiklar, aerosoler, virus, m.m. från frånluft till tilluft genom värmeväxlaren. Därmed får du alla fördelar med en roterande värmeväxlare men utan läckage:

- Fuktöverföring ger förbättrat inomhusklimat och högre produktivitet
- Kräver ingen avfrostning
- Sparar energi vid kylåtervinning
- Inget behov av att hantera kondens
- Kompakt design

Produktbeskrivning

Ny kompaktserie med roterande värmeväxlare i horisontellt utförande. Med totalt 11 aggregatstorlekar för luftmängder upp till 8500 m³/h samt ett brett tillbehörsprogram hittar du enkelt en VEX1000 som passar exakt till ditt behov. Vi kallar det Perfect Fit. (animation)

Den Eurovent-certifierade VEX1000-serien är utrustad med högpresterande och energieffektiva komponenter. Alla komponenter är enkla att dra ut för inspektion, service, reparation eller rengöring.

VEX1000-modulerna är optimerade för att leverera högsta möjliga luftkapacitet med minimalt platsbehov. Alla moduler på aggregaten med luftflöde upp till 6850 m³/h går in genom en standarddörr på 90 cm. Om du behöver mer luftkapacitet eller har extra begränsade intransportöppningar kan produkten levereras som SPLIT, där aggregatet monteras efter intransport.

Den automatiska läckagekontrollfunktionen, ALC™, ger dig alla fördelar med en roterande värmeväxlare, samtidigt som recirkulation av partiklar, aerosoler, virus etc. elimineras.

VEX1000 levereras med integrerad EXcon+ automation som har inbyggd WiFi-anslutning för snabb kontakt med surfplatta, HMI eller PC. Ny intuitivt användargränssnitt gör installation, injustering och justering av inomhusklimatet i din byggnad enkelt och snabbt.

Luftbehandlingsaggregat

VEX1015RSR**VEX1015RSR****Kompletterande funktioner**

- 1x230V, 3x230V (Endast Norge) eller 3x400V elförsörjning
- Blandningssektion (VEX1030 – 1080)
- Kanalljuddämpare
- Utomhusanläggning (Tak, sockel, dörrstopp, skydd för spjällmotor, elvärmare till automatikbox)
- Avstängningsspjäll
- Integrerade batterier (Vatten, Elektrisk, DX)
- Externt kabinett för DX och kombibatteri värme/kyla med droppavskiljare och kondenstråg
- Patenterad automatisk läckagekontroll
- Roterande värmeväxlare med sorption och epoxibeläggning
- Val mellan pås- och panelfilter
- Val mellan integrerad EXcon+ automatik, plintkopplat eller utan automatik
- Flexibla kanalanslutningar
- Intags- och avluftshuvar
- Klass 3 spjäll

Tillbehör

Beskrivning	References
LS400M	LS400M
LS400M-OD	LS400M-OD
LSR400M	LSR400M
LSR400M-OD	LSR400M-OD
CW2Ø400I	CW2Ø400I
CW4Ø400I	CW4Ø400I
DXØ400I	DXØ400I
CW2Ø400U	CW2Ø400U
CW4Ø400U	CW4Ø400U
DXØ400U	DXØ400U
DS400-500	2027752
DS400-1000	2027753
FLF400-Ø400, flexanslutning	FLF400
Luftkvalitetssensor - exkl. MIO	RLQ
Fuktgivare HTH6202	2005685
PIR-sensor för VEX4000	2009595
Brandtermostat	BT40-70
CO2 kanalkänslare analog 0-10 V	KCO2
CO2-romkänslig analog 0-10 V	RCO2
PTH-kit med mätnål och slang	PTH4000
HYRK, rumfuktighetsregulator	HYRK

Förbrukningsvaror

Beskrivning	References
FP1015SE155P	FP1015SE155P
FP1015SE360	FP1015SE360
FP1015SE155	FP1015SE155
FP1015SC85P	FP1015SC85P
FP1015SC85CP	FP1015SC85CP
FP1015SE360P	FP1015SE360P
FP1015SE180	FP1015SE180
FB1015SE180	FB1015SE180
FB1015SE360	FB1015SE360
FB1015SE155	FB1015SE155

Luftbehandlingsaggregat

VEX1015RSR

VEX1015RSR

Mått och vikt

A (mm)	1560
D (mm)	1239
E (mm)	808
F (mm)	777
I (mm)	410
J (mm)	930
K (mm)	400
L (mm)	350
Ø (mm)	400

Luftflödesdata

Minimiflöde	230
Maxflöde ErP (m³/h)	1730
Maxflöde (m³/h)	2295

Installation



MEKANISK PRESTANDA: I enlighet med ds/en 1886 och certifierad av Eurovent

- > Höljesstyrka: D2 (M)
- > Täthet vid undertryck på -400 Pa: L1 (M)
- > Täthet vid övertryck på +700 Pa: L2 (M)
- > Filterbypassläckage: F9 vid under- och övertryck
- > Termisk transmission: T2 (M)
- > Termisk köldbryggfaktor: TB2



VEX1000 levereras färdigmontade i antingen 1 eller 2 moduler från fabriken.

Produkten kan levereras på justerbara fötter eller monterad som en enhet på en sockel.

Automatik och elskåp medföljer i separat automatlåda, som kan monteras på, vid sidan av aggregatet eller på vägg.

En snabbguide medföljer, som instruerar i enkel och snabb montering av produkten. Utförliga instruktioner samt serviceguider nås enkelt via QR-koden på aggregatets framsida.

Vid projekt med extra begränsade åtkomstförhållanden kan VEX1000 levereras som SPLIT, där aggregatet enkelt och snabbt kan demonteras, transporteras in i byggnaden och monteras igen.

Luftbehandlingsaggregat

VEX1015RSR**VEX1015RSR**

VEX1000 kan levereras med 3 automatikalternativ:

- > Integrerad EXcon+ automatik (Standard) – Aggregatet är utrustat med EXcon+. Alla interna el- och automatikkomponenter i aggregatet är anslutna till den medföljande automatikboxen och fabrikstestas.
- > Controller Ready (Option) – Alla interna el- och automatikkomponenter i aggregatet är anslutna till el- och automatikboxen, som är förberedd för montering av alternativ automatik enligt kundens egna val. (Externa automatikkomponenter medföljer inte)
- > Utan automatik (Option) – Aggregatet levereras utan automatikbox, automatik, elektrisk ledningsdragnings och sensorer. Kunden ansvarar själv för el- och automatik. (Styrningar och motorer för roterande värmeväxlare, fläktar och spjäll ingår)

Den nya EXcon+ automatik säkerställer optimal kontroll av inomhusklimatet i nästan alla applikationsområden.

Det intuitiva användargränssnittet anpassat för fördefinierade användargrupper och optimerade kalenderfunktion säkerställer enkel och snabb inställning och anpassning av inomhusklimatet.

EXcon-automatik används för kontroll av bl.a. luftmängder, värme och kylning. Hur och när automatikken växlar mellan de inbyggda funktionerna ställs in i driftsprogrammet. Programmet kan, vid behov, åsidosättas med tillfälliga tvångskontroller, varefter man återgår till det aktiva driftsprogrammet.

Valet av EXcon+ ger utöver ett brett urval av standardstyrningsformer möjligheten att använda EXHAUSTOs patenterade Automatiska Läckagedetektering (ALC) och Dynamiska Tryckreglering (aDCV).

- > Automatisk läckagedetektering (ALC) ger möjlighet att få alla fördelar med en roterande värmeväxlare utan överföring av förorenad luft via värmeväxlaren.
- > Dynamisk tryckreglering (aDCV) ger möjlighet att optimera drift med konstanttryckreglering av ventilationssystem med variabla luftmängder. Genom den patenterade adaptiva tryckregleringen kan upp till 20% energibesparing uppnås jämfört med ett behovsstyrt system med konstanttryckreglering (DCV).

EXcon-automatik kan styras från kontrollpanel, CTS eller webbserver över nätverk eller via integrerat WiFi. WiFi nås enkelt från din surfplatta eller PC genom att följa snabbguiden som medföljer automatikboxen.

EXcon+ nätverkskommunikationen stödjer BacNet över TCP/IP och MODBUS över RS485 eller TCP/IP.